

## EQUIPEMENTS STANDARD/OPTIONS

### STANDARD

Châssis compact de 720 mm plus petit qu'une palette

Timon long à accroche basse

OptiLift® : commande de levée proportionnelle sur le timon

Résistance du timon en fin de course

Réduction automatique de la vitesse en virage

Moteur AC de 1,5 kW (sans entretien)

Compartiment batterie 3PzS : sortie verticale

Frein d'urgence proportionnel au poids de la charge

Interrupteur à clé ou code PIN

Larges compartiments de rangement

Technologie CanBus

Écran couleur multifonctions : horamètre, maintenance, indicateur de décharge batterie, code panne

Roues motrices Polyuréthane

Roues porteuses Polyuréthane

Protection de mât : macrolon ou métal ajouré

Protection - 10 °C

### OPTIONS

Stabilisateur hydraulique

Roues motrices : caoutchouc, synthétique, polyuréthane cranté, non marquant et sol glissant

Roues porteuses : boggie polyuréthane et boggie polyuréthane graissée

Plusieurs dimensions de fourches

Dosseret de charge h = 1000 mm

Option vitesse lente

Arrêt progressif du tablier

Capteur de fin de course

Support accessoire

Support informatique avec câble d'alimentation 24V

Écritoire A4

Support pour scanner

Chargeur intégré

Compartiment batterie sortie latérale 3 PzS

Compartiment batterie sortie latérale 4 PzS

Support batterie mobile ou fixe

Protection chambre froide -35 °C

Lampe de travail LED

**Solutions Connectées :**

Connect ac : contrôle d'accès (PIN ou RFID Dual),

Connect an : utilisation du chariot,

Connect dt : détection des chocs

Transfert de données en ligne

Transfert de données WIFI

Clé USB Bluetooth

**Autres options disponibles sur demande**

### BATTERIES ET CHARGEURS

**Technologie Li-ION**

Charge complète ultra-rapide

Charges d'opportunités

Charges intermédiaires rapides

Sans entretien

Longue durée de vie

Prise latérale disponible

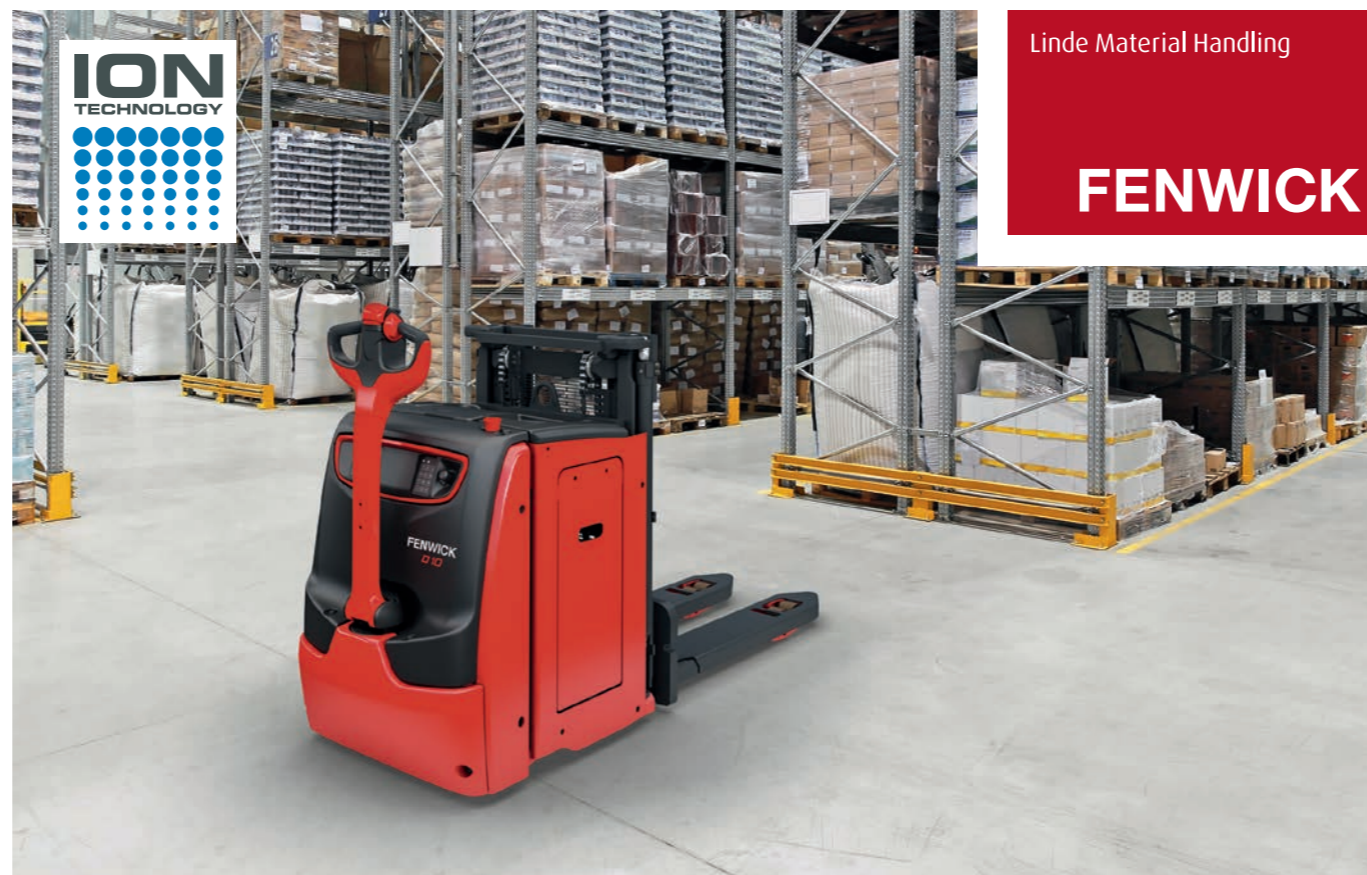
**Batteries Li-ION**

S'intègre dans un compartiment 3 PzS :

4,5 kWh-9 kWh (205 Ah-410 Ah)

**Chargeurs Li-ION**

Chargeur 24 V v255 optimisé : Recharge complète en 1h30 (4,5 kWh) et 2h40 (9,0 kWh)



## DOUBLE GERBEUR ACCOMPAGNANT

### CAPACITÉ 1000 KG D10

**Performance**

Le double gerbeur accompagnant D10 peut assurer le transfert de deux palettes simultanément – avec une capacité de 2000 kg max. Les stabilisateurs innovants offrent un équilibre optimal entre stabilité et capacité de traction dans toutes les situations. La commande de levée proportionnelle OptiLift® procure une grande précision et un fonctionnement silencieux et régulier lors de prises et déposes de palettes.

**Sécurité**

Le timon long à accroche basse garantit une grande distance de sécurité entre l'opérateur et le chariot. La vitesse lente, la vitesse proportionnelle et les fonctions de levage assurent une sécurité optimale lors du transfert de charge ou des manœuvres dans les espaces exigus.

**Confort**

L'ensemble des commandes est regroupé sur la tête de timon ergonomique, et peut être facilement actionné de la main droite comme de la main gauche.

Un bouton de vitesse lente offre une maniabilité maximale dans les espaces confinés. De multiples compartiments larges facilitent le rangement et le travail de l'opérateur.

**Fiabilité**

La conception du chariot et l'ensemble des matériaux ont été testés et choisis afin de résister aux applications les plus exigeantes. La structure robuste du mât et le tablier renforcé garantissent une manutention sûre et facile des charges.

**Maintenance**

Le moteur AC sans maintenance, l'accès simple et rapide aux composants moteur garantissent à ce chariot une très grande disponibilité. La prise CanBus permet au technicien de réaliser rapidement un diagnostic complet ou de paramétrer le chariot en fonction de l'application.

## CARACTÉRISTIQUES

**Système de levée**

- Les commandes de levée OptiLift® permettent un levage précis et entièrement proportionnel ainsi qu'un fonctionnement souple et silencieux.
- Descente en douceur des fourches pour protéger la charge
- Hauteur de levée jusqu'à 2424 mm
- Assure le transfert de deux palettes simultanément – avec une capacité de 2000 kg maximum (1000 kg sur les fourches et 1000 kg sur les longerons)

**Manœuvrabilité**

- Châssis de 720 mm plus étroit qu'une palette
- Châssis compact et robuste pour faciliter les manœuvres dans les espaces exigus
- Un bouton « vitesse lente » assure une grande maniabilité dans les espaces confinés
- Le timon long à accroche basse permet une grande manœuvrabilité



**Poste de travail**

- Écran couleur multifonctions ergonomique et intuitif
- Contrôle d'accès au chariot par digicode ou clé de contact
- Compartiments de rangement pour gants de travail, stylos etc...
- Bouton d'arrêt d'urgence facile d'accès

**Freinage**

- Frein mécanique lorsque le timon est complètement relevé ou abaissé
- Freinage électrique automatique au relâcher des papillons ou à l'inversion du sens de marche
- Le chariot ralentit avant de s'arrêter pour rester sous contrôle à tout moment
- Pas de recul en pente



**Commandes de conduite**

- Le timon long à accroche basse offre une grande distance de sécurité entre l'opérateur et le chariot
- Toutes les commandes sont intégrées de manière ergonomique à la tête de timon
- Boutons de commande faciles d'accès permettant une utilisation du bout des doigts pour une efficacité maximale
- Tête de timon enveloppante pour protéger les mains de l'opérateur
- Commande de direction à double poignée, actionnable à l'aide de l'une ou l'autre main pour une maniabilité accrue

**Système de direction**

- La vitesse du chariot varie automatiquement en fonction de l'angle de braquage du timon pour une utilisation sûre, confortable et productive
- La résistance en fin de course du timon évite les freinages brusques
- Timon long à accroche basse conçu de manière à se rabattre doucement en position verticale pour ne pas abîmer le capot moteur



**Moteur Asynchrone (AC)**

- Moteur AC 1,5 kW compact et sans entretien
- Vitesse de 6 km/h maximum (réglable)
- La conception innovante des stabilisateurs offre une traction et une stabilité maximales pour les applications exigeantes, telles que le chargement et le déchargement de camions



**Énergie**

- Batteries 24 V : capacités de 345 Ah (3 PzS) à 500 Ah (4 PzS)
- Batteries Li-ION avec 4,5 kWh (205 Ah) et 9,0 kWh (410 Ah)
- Chargeur intégré disponible en option
- Changement latéral en option comprenant une table à rouleaux ainsi que le levier ergonomique permettant de faciliter la sortie de la batterie

Linde Material Handling

**FENWICK**

**Fenwick-Linde**

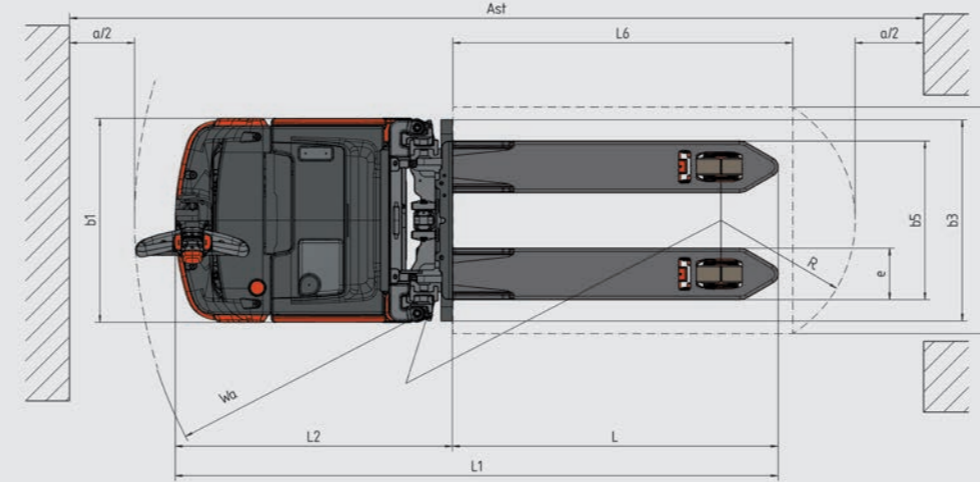
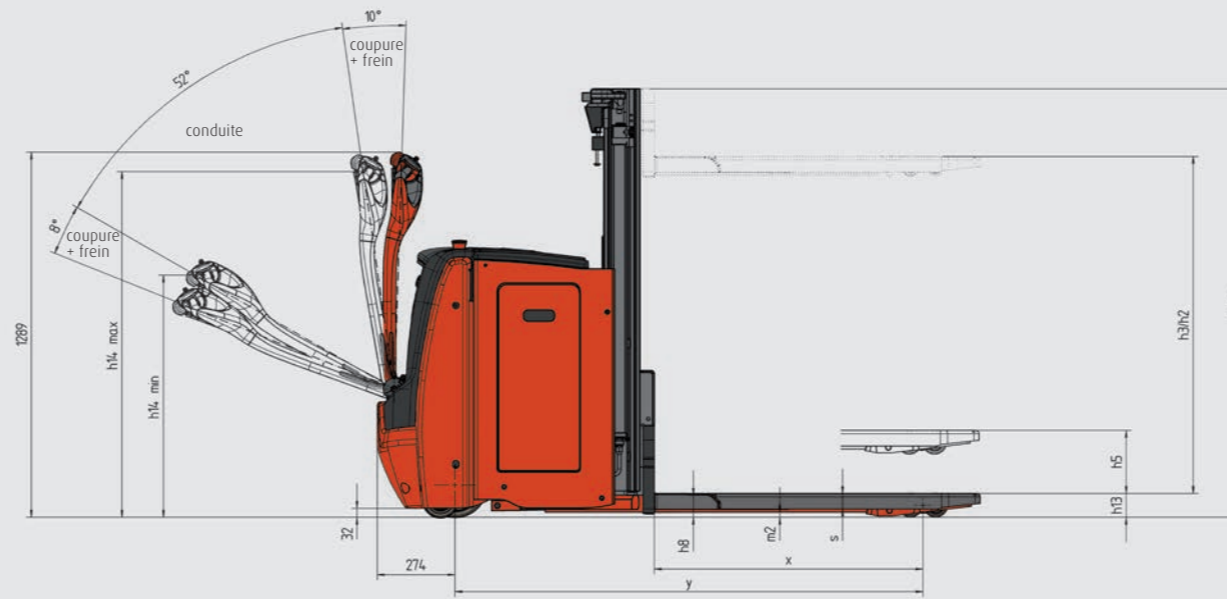
1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny | F-78854 Elancourt Cedex  
Tél : 01 30 68 44 12 | Fax : 01 30 68 44 00  
www.fenwick-linde.com



# FICHE TECHNIQUE

selon VDI 2198

Désignation	1.1	Fabricant	FENWICK-LINDE
	1.2	Type de modèle	<b>D10</b>
	1.3	Série	1153
	1.4	Mode de propulsion	Batterie
	1.5	Conduite	Accompagnant
Poids	1.6	Capacité nominale	Q [t] 1.0
	1.8	Centre de gravité	c [mm] 600
	1.9	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x [mm] 949
Pneus et roues	2.1	Empattement	y [mm] 1653
	2.1	Poids en fonctionnement	[kg] 1181
	2.2	Charge par essieu en charge, côté motrice/côté charge	[kg] 1276 / 1884
	2.3	Charge par essieu à vide, côté motrice/côté charge	[kg] 889 / 292
	3.1	Pneus: Bandages, pneus pleins Souples, pneus Gonflables, Polyuréthane, Caoutchouc	R + P/P
	3.2	Dimensions de la roue motrice	[mm] 230 x 90
	3.3	Dimensions des roues côté charge	[mm] 85 x 85 [Boggies 58 x 60]
Dimensions	3.4	Roues supplémentaires (dimensions)	[mm] 2 x 125 x 60
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x = roue motrice)	[mm] 1x + 1/2 + 1x 1/4
	3.6	Largeur de la voie, avant	b10 [mm] 502
	3.7	Largeur de la voie, arrière	b11 [mm] 380
	4.2	Hauteur de mât, rentré	h1 [mm] 1465 [2024 S]
	4.3	Levée libre	h2 [mm] 150 [2024 S]
	4.4	Levée	h3 [mm] 2024 [2024 S]
	4.5	Hauteur de mât, déployé	h4 [mm] 2544 [2024 S]
	4.6	Levée initiale	h5 [mm] 125
	4.9	Hauteur timon en position conduite, min / max	h14 [mm] 855 / 1220
	4.15	Hauteur des fourches en position basse	h13 [mm] 86
	4.19	Longueur totale	l1 [mm] 2129
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 [mm] 979
	4.21	Largeur totale	b1/b2 [mm] 720
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l [mm] 50 x 180 x 1150
	4.24	Largeur du tablier	b3 [mm] 710
	4.25	Ecartement extérieur des fourches	b5 [mm] 540 / 560
	4.26	Distance entre bras porteurs	b4 [mm] 210 / 230
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 [mm] 20
	4.34.1	Largeur d'allée avec une palette 1 000 x 1 200 en travers	Ast [mm] 2745
	4.34.2	Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast [mm] 2870
	4.35	Rayon de giration	Wa [mm] 2070
	Performances	5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide
5.2		Vitesse de levée, en charge/à vide	[m/s] 0.050 / 0.061
5.2		Vitesse de levée principale	[m/s] 0.14 / 0.22
5.3		Vitesse de descente initiale	[m/s] 0.102 / 0.082
5.3		Vitesse de descente principale	[m/s] 0.488 / 0.197
5.8		Rampe maximum, en charge/à vide, 5 minutes	[%] 0 kg / 1000 kg / 2000 kg
Entrainement	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide	[s] 7.6 / 6.7
	5.10	Frein de service	Électromagnétique
	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	[kW] 1.5
	6.2	Moteur de levée, à 15 % d'utilisation	[kW] 2.2
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C, non	3 PZS SL
	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	[V/Ah] 24 / 375
Divers	6.5	Poids de la batterie (± 5%)	[kg] 290
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	[kWh/h] 0.483
	8.1	Contrôle de vitesse	LAC
	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste	[dB(A)] 62



Distance de sécurité a = 200 mm

## TABLE DES MÂTS

Type de mât	1574 S	1724 S	2024 S	2424 S	1574 D	1724 D	2024 D	2424 D	2136 T
h1	1240	1315	1465	1665	1240	1315	1465	1665	1165
h1'	1315	1390	1540	1740	/	/	/	/	/
h2	150	150	150	150	720	795	945	1145	645
h3	1574	1724	2024	2424	1574	1724	2024	2424	2136
h4	2094	2244	2544	2944	2094	2244	2544	2944	2662

Autres hauteurs de mât sur demande  
S = Standard D = Duplex, T = Triplex

