

~ Produit ~

## Nouveaux gerbeurs L10-L16 B de Fenwick-Linde : une polyvalence inégalée pour l'entrepôt et la production

### Compacité et puissance au service de la manutention



**Avec les L10-L16 B, Fenwick-Linde lance une nouvelle série de gerbeurs accompagnants compacts et polyvalents. Offrant des capacités de charge de 1,0 à 1,6 tonne et des hauteurs de levage allant jusqu'à 5,47 mètres, ces modèles sont conçus pour une multitude de tâches de manutention dans les entrepôts et les environnements de production. Leur conception compacte et optimisée permet de manipuler des marchandises dans des allées étroites et des zones de chargement. Deux autres modèles à bras encadrants sont capables de déplacer des palettes à base fermée, des charges de différentes largeurs, ainsi que divers types de petits conteneurs.**

*« Aucune autre catégorie de produits dans le segment des équipements d'entrepôt n'est aussi polyvalente que les gerbeurs électriques manuels »,* indique Nolwenn Rozen, Chef de produit Magasinage chez Fenwick-Linde. Ces chariots polyvalents sont adaptés à diverses applications en entrepôt : empilage et déplacement de palettes dans les zones de transit et les zones tampon, transport de matériaux vers les lignes de production, stockage et récupération de marchandises, et réapprovisionnement en supermarché. Leur maniabilité est cruciale, car l'espace est souvent limité – que ce soit dans les zones de manutention, les allées étroites ou à la chaîne de montage. *« Chaque centimètre de réduction de la longueur du chariot aide l'opérateur à acheminer la charge plus rapidement et en toute sécurité »,* explique l'experte produit.

#### Options adaptables selon les applications

Une attention particulière a été portée aux dimensions de ces gerbeurs électriques. *« Ils comptent parmi les modèles les plus compacts de tout l'environnement concurrentiel »,* souligne Nolwenn Rozen. La version la plus courte du L10 B, équipée d'une batterie lithium-ion intégrée et d'un mât simplex, mesure seulement 568 millimètres du châssis au tablier de la fourche (dimension I2), avec un rayon de braquage de 1 420 millimètres. Pour une flexibilité maximale, les L10-L16 B sont proposés avec des batteries plomb ouvert ou lithium-ion. En option, les chariots peuvent être équipés d'un chargeur embarqué, permettant une recharge intermédiaire sur n'importe quelle prise de courant.

Cinq types de mâts différents sont également disponibles pour adapter les chariots aux conditions spécifiques de l'entreprise. De plus, une large gamme d'options permet de configurer les chariots pour chaque application : la levée initiale offre plus de garde au sol

pour franchir des surfaces irrégulières et des rampes, tandis que la fonction double-palette permet le transport simultané de deux palettes sur de longues distances. Les gerbeurs L10-L12 AS, avec une capacité de charge de 1,0 et 1,2 tonne, sont quant à eux proposés pour la manipulation de palettes à base fermée ou de porte-charges spéciaux.

### Sécurité, ergonomie et gestion de flotte : des avantages multiples

Deux éléments clés sont essentiels pour atteindre la productivité : un confort d'utilisation maximal et un équipement de sécurité adapté, qui protège l'opérateur, la charge et l'infrastructure de l'entrepôt. La tête de timon asymétrique typique de Fenwick se révèle précieuse à cet égard, en maintenant automatiquement l'opérateur à l'intérieur du gabarit du chariot. De plus, le long bras du timon assure que l'opérateur se trouve à une distance de sécurité du chariot, qui peut atteindre la vitesse de 6 km/h en mouvement. Le châssis bas améliore également la sécurité en empêchant les pieds de l'opérateur d'être coincés sous le tablier. La jupe active est une nouvelle option d'équipement qui détecte le contact des pieds et freine automatiquement le chariot en conséquence. Une autre variante éloigne le chariot de l'opérateur en cas de contact, avec un effet de rebond.

Le système Fenwick Load Management est disponible en deux versions. Dans la variante standard, le système détermine le poids de la charge sur les fourches. La version avancée surveille également la capacité de charge restante en temps réel et alerte l'opérateur des conditions critiques par des avertissements visuels et sonores. Si le poids de la charge dépasse la capacité maximale, le système bloque la fonction de levage, empêchant toute levée supplémentaire. La vitesse de déplacement et l'accélération sont également contrôlées en fonction de la hauteur de levage, du poids de la charge et du rayon de braquage. L'innovante architecture CAN bus permet un accès facile à toutes les données du chariot. Ceci en facilite le diagnostic du chariot et permet de procéder rapidement aux interventions de maintenance. Une unité de transfert de données assure le diagnostic et les mises à jour logicielles du chariot à distance. Cette option garantit la disponibilité, le fonctionnement et le maintien à jour en permanence du gerbeur.

[Télécharger le communiqué de presse](#)

[Télécharger les visuels](#)

---

Retrouvez nos derniers communiqués sur l'Espace presse  
[www.fenwick-linde.fr](http://www.fenwick-linde.fr)

---

#### A propos de Fenwick-Linde :

Premier fournisseur de matériels de manutention en France, triple certifié Qualité, Sécurité, Environnement, Fenwick-Linde s'engage pour un monde plus durable et a obtenu l'évaluation EcoVadis « Platinum » 2023 pour ses actions dans le domaine de la RSE (Responsabilité Sociétale des Entreprises).

Au service de ses clients depuis plus de 150 ans, Fenwick a acquis l'expertise de la gestion des flux en logistique et en production et propose des solutions innovantes sur mesure, destinées à optimiser la productivité des opérations, les performances énergétique et environnementale, la sécurité et la qualité de vie au travail : chariots automatisés, aide au choix de l'énergie (Li-Ion, GNW, ...), flottes connectées, dispositifs de sécurité, financement personnalisé, solutions de maintenance souples et évolutives, location courte durée proche et réactive, occasions certifiées, etc.

Le réseau Fenwick est le 1<sup>er</sup> réseau en France avec 75 agences et concessions exclusives, et 7 partenaires dans les DROM-COM.

Fenwick-Linde, c'est aussi un siège social à Saint-Quentin-en-Yvelines comprenant un showroom, un grand centre de formation technique et un centre logistique après-vente.

Fenwick-Linde appartient au KION Group qui compte actuellement plus de 42 000 employés et a généré un chiffre d'affaires de 11,4 milliards d'euros en 2023.

#### Relations Presse Fenwick-Linde

Florence WALLET  
[florence.wallet@fenwick-linde.fr](mailto:florence.wallet@fenwick-linde.fr)  
Tél. : +33 (0)6 43 40 92 42  
[www.fenwick-linde.fr](http://www.fenwick-linde.fr)